

## **Produktinformationen Nickelentferner**

Produktinformationen "Nickel Entferner - Nickelstripper"

Nickelentferner - Nickel-Stripper von Betzmann Galvanik entfernt leicht die Vernickelung aus Stahl, Kupfer, Messing und Silber und liefert die folgenden Vorteile:

Gebrauchsfertige Lösung: kein Mischen erforderlich

Geringe Gefahr

Abstreifgeschwindigkeiten von bis zu 50 Mikron pro Stunde bei 62 ° C.

Hohe Kapazität (1 Liter kann 40 Gramm Nickel abstreifen)

Geruchsarm: Mindestbelüftung erforderlich

Lieferung als gebrauchsfertige Einkomponentenlösung

Nicht elektrolytischer Stripper: Kein separater Gleichrichter erforderlich

Lange Badeleben

Kann weltweit versendet werden

Ideal für Restauratoren und Galvaniker

Der Nickelentferner entfernt stromlos und selektiv Nickel von angegriffenen und beschädigten Werkstücken. Einsatzgebiete findet das Produkt bei Restauratoren, in der Galvanik und beim selektiven Ätzen.

Das Produkt greift Kupfer und Eisen nicht an, so dass vernickelte Objekte problemlos entnickelt werden können. Das Wegschleifen von Nickel und die damit verbundene Freisetzung von toxischem Nickelstaub entfällt damit. Das Bad arbeitet stromlos bei höheren Temperaturen (80 - 90 °C).

Der Nickelentferner wird in einem inerten Gefäß aus Borosilikatglas oder Keramik bzw. Emaille auf 90 °C erwärmt. Verwenden Sie keinen Stahl oder Aluminiumtopf, da dieser mit der Zeit langsam angegriffen werden kann.

Es werden sowohl galvanische Nickelschichten als auch stromlose Nickel-Phosphor Schichten aufgelöst. Galvanisch abgeschiedenes Nickel löst sich schneller. Das Bad kann mehrfach wiederverwendet werden, bis es sich erschöpft hat.

Nickelschichten spielen bei dem Verchromen eine wichtige Rolle. Sperrschicht sowie Glanzschicht aus Nickel sind Grundlage z.B. für das Verchromen. In der Restauration und Galvanik ist Nickel nicht wegzudenken.

Um glänzende Goldschichten mit der Stiftgalvanik auftragen benötigen Sie eine Nickelsperrschicht. Gelingt eine Nickelschicht einmal nicht, wenn z.B. der Nিকেlelektrolyt verschmutzt ("vergiftet") oder bei dem Galvanisieren ein anderer Fehler unterlaufen ist,

dann muss Nickel gezielt entfernt werden.

## Betriebsbedingungen

Temperaturbereich 50 -65 ° C (siehe Hinweise)

Tankglas (siehe Hinweise unten), Stahl oder Polypropylen

Rührmechanik (Rührer). Verwenden Sie niemals Luftbewegung

Abisolierrate Siehe Hinweise unten

Abstreifkapazität Kann bis zu 40 Gramm Nickel pro Liter abstreifen

Besondere Lageranforderungen Keine

Haltbarkeit 1 - 2 Jahre

Gesundheits- und Sicherheitsklassifizierung Reizend

Besondere Überlegungen Keine

Transport (UN-Nummer) Keine: Nicht als transportgefährdend eingestuft

## Anmerkungen:

Die Tanks sollten aus Edelstahl, Polypropylen oder Glas bestehen.

Wenn Sie Glas verwenden, geben Sie die Lösung (abgekühlt) nach Gebrauch in den Behälter zurück.

Die Erwärmung sollte durch einen mit Teflon beschichteten Rührstab erfolgen (wenn in einem Becherglas abgezogen wird).

Bei größeren Installationen sollten Heizgeräte aus Edelstahl oder Titan verwendet werden.

Die Abisolieraten können durch leichtes mechanisches Rühren nahezu verdoppelt werden:

Abstreifgeschwindigkeit bei 50 ° C = 10 Mikrometer pro Stunde (kein Rühren)

Abstreifgeschwindigkeit bei 50 ° C = 17 Mikrometer pro Stunde (unter Rühren)

Abstreifgeschwindigkeit bei 62 ° C = 50 Mikrometer pro Stunde (unter Rühren)

Der verbleibende schwarze Schmutz kann durch Ultraschallreinigung oder Scheuern mit einem Pad entfernt werden.

Kennzeichnung des Gemisches:

Nickelentferner

GHS07

Signalwort: Achtung

H-Sätze:

H317: Kann allergische Hautreaktionen verursachen.

P-Sätze:

P102: Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen.

P260: Aerosol nicht einatmen.

P280: Schutzhandschuhe / Augenschutz tragen.

P302 + P352: BEI BERÜHRUNG MIT DER HAUT: Mit viel Wasser waschen.

P501: Inhalt/Behälter Sondermüll zuführen.