

Rosegold fertig gemischt

**75 % Gold – 25 % Kupfer –
18 Karat! 10,1 Gramm Gold pro Liter**

Beschichtung von Rosegold:

Vorbereitung:

Pluskabel mit Handgriff und Elektrode und Pad als Plus
Minuskabel mit Krokoklemme am Werkstück befestigen und Anschluss im Minuspol

Platinelektrode oder Graphitelektrode und Stoffpad

Spannung: ab 3 Volt

Kein Gefahrstoff, Reizend

Schutzhandschuhe, Schutzbrille tragen

Anwendung bei mind. Zimmertemperatur

Flüssig oder Verdickt einsetzbar – Eindicken mit unserem Gelbildner möglich

Fläche auf Glanz polieren per Hand oder maschinell

Fläche entfetten mit Elektrocleaner

Aktivieren 2.7 Volt

Eine dünne Schicht Goldflash oder 24 Karat Gold aufbringen.

Dann das Rosegold mittels Anodenpad mit leichten kreisenden Bewegungen auf die Oberfläche aufbringen. Keine Trocknungsphase o.ä. nötig.

Sollte sich während der Beschichtung die Oberfläche schwarz verfärben wurde nicht ordentlich gereinigt und gespült. Diese sofort mittels Polierpaste entfernen. Dann Beschichtung fortsetzen. Mit Wasser abspülen und weichem Tuch und unserem Pflegemittel auf Glanz polieren!

Stoffpad VOR Jedem Gebrauch warm auswaschen!

Schulungsfilme:

<https://youtu.be/jNkAMUDrCu0>