

Weiß Rhodium – Schwarz Rhodium

Elektrolyt für die selektive dekorative Stiftbeschichtung

Hinweise:

- Abriebfeste, helle, glänze Überzüge
- Arbeitstemperatur 20 – 40 Grad
- Abscheideleistung bis zu 0,2 µm/min.
- gebrauchsfertig
- hohe Deckfähigkeit
- Spannung ca. 8 - 10 Volt
- Abscheidung: bis zu 0,2 µm/min bei 8 Volt
- ph Wert >1 stark sauer

Wenn man 1 cm² etwa 30 Sekunden unter gleichmäßiger Bewegung bearbeitet!

Schicht: Rhodium, 99,9 % Rh, Farbe weiß, Härte ca. 800 HV

Anodenpad gut mit dem Elektrolyt tränken und nass halten

Zum Spülen destilliertes Wasser verwenden

Vorbereitung:

Griff mit Anode und Pad Plus, Kabel mit Krokoklemme zum anhalten Minus

Elektrolyt ist stark sauer, daher unbedingt Gummi-Schutzhandschuhe tragen!

1. Oberfläche entfetten, polieren, reinigen
2. Cleaning Stufe 1 – oder Entchromen je nach Fläche Wasser spülen
3. Stahl oder Nickelschicht aktivieren Wasser spülen
4. Vernickeln Wasser spülen
5. Hauchdünne Goldschicht mit Goldflash auftragen
5. Rhodium auf mind. 25 Grad erwärmen und mit 8 Volt beschichten –
Kohlelektrode, besser Platinelektrode benutzen

Mit destilliertem Wasser spülen - Mit Mikrofasertuch und Pflegemittel auf Glanz polieren!

Schulungsfilm: <https://youtu.be/AIC-c3acDQA>