

Leitfaden 8 oder 12 Gramm 24 Karat Gold

Das 24 Karat Goldelektrolyt eignet sich hervorragend für die Beschichtung aller leitfähigen Oberflächen mit 24 Karat Gold. Die Beschichtung ist direkt auf Kupfer, Nickel, Silber, Messing und einigen Edeltählen als auch Chromstahl möglich.

Goldgehalt: 8 Gramm oder 12 Gramm Gold pro Liter

Anwendung:

Kabel mit Handgriff und Elektrode und StoffPad im Plus
Minuskabel mit Krokoklemme am Werkstück befestigen und Anschluss im Minuspol

Edelstahlanode oder Graphitelektrode und Baumwollpad, ab einer beabsichtigten Schichtstärke mehr als 2µ mit Platinelektrode

Spannung: ab 5 Volt

Kein Gefahrstoff, Reizend

Schutzhandschuhe, Schutzbrille tragen

Anwendung bei mind. Zimmertemperatur reicht völlig aus
Flüssig oder Verdickt einsetzbar – Eindicken mit unserem Gelbildner möglich

Zum Spülen nur destilliertes Wasser verwenden!

Fläche zunächst auf Glanz polieren per Hand oder maschinell
Fläche entfetten mit unserem Elektrocleaner.

Aktivieren 2.7 Volt

Gold mittels Anodenpad mit leichten kreisenden Bewegungen auf die Oberfläche aufbringen bis sich ein satter Goldton bildet.

Keine Trocknungsphase o.ä. nötig.

Bei fehlender Haftung zunächst vernickeln, verkupfern oder auf Weißbronze!

Mit Wasser abspülen und weichem Tuch und unserem Pflegemittel auf Glanz polieren!