

## Platinelektrolyt

Platin das Edelmetall schlechthin. Sie können bis zu 3  $\mu$  dick beschichten, ohne Farbveränderungen oder einen Verlust der Helligkeit zu erhalten. Wir empfehlen die Verwendung einer Graphitelektrode oder Platinelektrode.

Platingehalt: 5, 10 Gramm pro Liter

### **Platin wird wie folgt beschichtet:**

Pluskabel mit Handgriff und Elektrode und Stoffpad als Plus  
Minuskabel mit Krokoklemme am Werkstück befestigen und  
Anschluss im Minuspol

Platin- oder Graphitelektrode und Baumwollpad

Spannung: ab 3 Volt

Kein Gefahrstoff, Reizend

Schutzhandschuhe, Schutzbrille tragen

Anwendung bei mind. Zimmertemperatur

Flüssig oder Verdickt einsetzbar – Eindicken mit unserem  
Gelbildner möglich

Fläche Erst auf Glanz polieren per Hand oder maschinell  
Fläche entfetten mit Elektrocleaner, Aceton o.ä.

Möglichst auf einer Nickelschicht oder dünnen Goldschicht  
beschichten

Dann Platin mittels Anodenpad mit leichten kreisenden  
Bewegungen auf die Oberfläche aufbringen.

Keine Trocknungsphase o.ä. nötig.

Mit Wasser abspülen und weichem Tuch und unserem  
Pfleagemittel auf Glanz polieren!

Lehrvideo: <https://youtu.be/I2kMLDx6HEs>